



电话(Tel): +86 (0) 392 7776 677 传真(Fax): +86 (0) 392 7770 022
 邮箱(Email): sdl@sinowinfiber.com 网址(URL): www.sinowinfiber.com

中维新材产品技术说明书 (TDS)

产品类型 Type	PA66-GF30 Black recycled		产品品牌 Brand	Weamid	A52G30B01
测试环境 Environment	23℃、50%RH	单位 Unit	检测方法 Test method	测试条件 Test condition	典型值 Typical value
密度 Density		g/cm ³	ISO 1183	23℃	1.36
玻纤含量 Glass Fiber content		%	ISO 3451	600℃/30min	30
拉伸强度 Tensile strength		MPa	ISO 527	10mm/min	135
断裂伸长率 Elongation at break		%	ISO 527	10mm/min	2.5
弯曲强度 Flexural strength		MPa	ISO 178	2mm/min	200
弯曲模量 Flexural modules		GPa	ISO 178	2mm/min	7200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength		KJ/m ²	ISO 180	23℃/-40℃	13/8
简支梁无缺口冲击强度 Charpy impact strength (unnotched)		KJ/m ²	ISO 179	23℃/-40℃	60/45
熔融指数 Melt index		g/10min	ISO 1133	275℃, 2.16kg	10
熔点 Melting Temperature		℃	ISO 11357	10℃/min	260
热变形温度 HDT		℃	ISO 75	1.8MPa	225
UL 燃烧等级 Flammability			UL-94	3.2mm	HB

预处理 Processing recommendations

干燥温度 Drying temperature dry air dryer	℃	100-110
--	---	---------

干燥时间 Drying time dry air dryer	h	4-6
-----------------------------------	---	-----

注塑加工条件 Processing condition for test specimens

注塑温度 Injection molding-Melt temperature	℃	270-290
--	---	---------

注塑模具温度 Injection molding-Mold temperature	℃	60-80
--	---	-------

注射压力 Injection pressure	bar	80-110
----------------------------	-----	--------

注射速度 Injection speed	%	60-80
-------------------------	---	-------

注：以上数据为典型数值，仅供选材参考。

Note: The above data are typical, as reference only